

Fixturlaser® Shaft³⁰

Быстрая, легкая и точная центровка вращающихся машин, насосов, компрессоров, электродвигателей и т.д.

Коротко о системе Fixturlaser Shaft³⁰:

- Возможность модернизации до более сложных систем центровки осей и выверки валов, а также геометрических измерений
- Простота центровки благодаря получению результатов в реальном времени
- Точность измерений до 0,01 мм



Система выверки валов

Измерения и центровка

Fixturlaser Shaft³⁰ – это усовершенствованная система выверки, предназначенная для определения положения и выравнивания машин.

Fixturlaser Shaft³⁰ – это первый прибор из всей продукции предлагаемой Fixturlaser. Это удобный в использовании инструмент, с помощью которого, любой человек может провести процедуру настройки валов. Включая как функции предварительной настройки, так и память измерений.



Технология экрана для ввода

Пользовательский интерфейс полностью основан на символах и графике. Экран дает пользователю удобный инструмент,

отображающий только необходимую информацию. Риск появления ошибок при вводе и ошибок оператора минимален. Текст не используется, и сама система помогает пользователю в выполнении настройки.

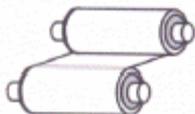
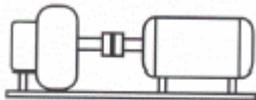
Модернизация

Fixturlaser Shaft³⁰ можно легко модернизировать, добавляя более сложные программы. Это сохраняет Ваши деньги. Вы всегда сможете добавить новые функции и разработки.

Fixturlaser Shaft³⁰ включает следующие функции:

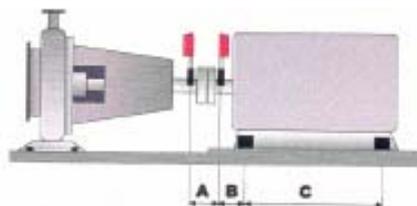
- Центровка валов горизонтальных машин
- Центровка валов вертикальных машин
- Память
- Проверку воспроизводимости результатов
- Softcheck™ - поправка на «мягкую» лапу
- Feetlock™ – запираение болта при условии замкнутой базы
- Метод трех точек

Fixturlaser® Shaft³⁰

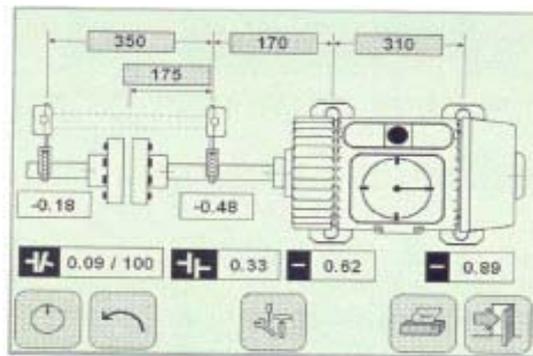


Fixturlaser® Shaft³⁰

- 1 Прочный алюминиевый кейс
- 2 Комбинированных датчика источник/приемник
- 1 Дисплейный блок с программным обеспечением
- 2 Цепных крепления
- 2 Кабеля
- 1 Инструкция

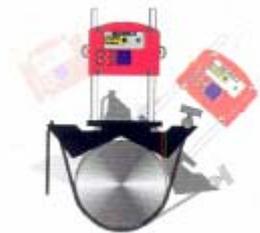


Для проведения точной центровки нужно только ввести показанные выше значения.



Аксессуары

- Адаптер переменного тока
- Documenter – программа для сохранения данных в компьютере
- Приспособление для не вращающегося вала
- Защитный чехол для дисплея
- Системный принтер



Для выверки положения машины требуются три измерения. Метод трех точек позволяет легко и быстро получать результаты измерений. Результат немедленно отображается на дисплее вместе со всей необходимой информацией. На дисплее отображаются значения перегиба и несоосности, а также текущее положение опор машин. Значения всех величин постоянно обновляются в процессе выверки, что позволяет пользователю достичь оптимальных результатов.

Технические характеристики	
Расстояние между датчиками	7 м (максимум)
Точность измерений	0,01 мм
Рабочая температура	0-40°C
Источник питания	стандартные батареи
Время работы	10-120 ч в зависимости от рабочего цикла
Полная масса	9 кг